

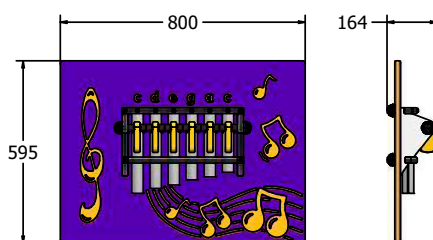
PANNEAU XYLOPHONE



panneau standard : sans texte



Conçu selon la norme EN 1176, mais en fait cette norme n'est pas applicable sur des panneaux.



age: à partir de 2,5 ans
 dimensions: 800 x 820 x 164 mm
 poids: 11,9 Kg

Schéma d'inspection minimale	
Type d'inspection	Frequence d' inspection
Visuelle	Chaque mois
Functionelle	Chaque 2 mois
Profond	Chaque année

Matière: High Density Polyéthylène (HDPE) avec surface légèrement structurée
 Fixations en acier inoxydable

Installation: Installation: contre un mur. La face arrière n'est pas plane mais elle est équipée de blocs de fixation.
Pièces de fixation murale comprise (inox) Les panneaux sont prépercées pour les fixations